



**Компрессоры одноцилиндровые  
AM.3509016 и AM.3509016-01  
для автобусов «ПАЗ»**



**Паспорт  
AM.3509016ПС  
ЕАС**

**Изготовлен ООО «ПК АЙК»**

## НАЗНАЧЕНИЕ

Компрессоры АМ.3509016 (аналог компрессоров 3112-101, 3112-102, 3112-103 и 3112-104) и АМ.3509016-01 (аналог компрессора 3112-105) предназначены для применения в тормозных системах автобусов ПАЗ, КавЗ, МАЗ-104, ЛИАЗ, а также в автомобилях ГАЗ «Валдай» с дизельными двигателями производства ПАО «ЯМЗ», ОАО «ЗМЗ», ОАО «ММЗ», компаний «ISUZU» и «Cummins».

Компрессор изготовлен в исполнении 0 категории размещения 2 по ГОСТ15150-69 и работоспособен при температуре окружающего воздуха от -60°C до +85°C и относительной влажности воздуха до 98%.

### 1. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации компрессоров должны соблюдаться правила техники безопасности в соответствии с инструкцией по эксплуатации двигателя или автотранспортного средства, на которое он устанавливается.

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Номинальный рабочий объем, куб. см	226
2.2. Избыточное давление номинальное/максимальное, МПа	0,8/1,25
2.3. Частота вращения, об/мин:	
2.3.1. Номинальная	2000
2.3.2. Максимальная при избыточном давлении 1,25/1,0 МПа:	2700/3000
2.4. Производительность при избыточном давлении 0,8 МПа, л/мин:	
частота вращения 2000 об/мин	не менее 300
частота вращения 2500 об/мин	не менее 360
2.5. Потребляемая мощность при избыточном давлении 0,8 МПа, при частоте вращения 2000 об/мин, кВт	не более 2,3
2.6. Охлаждение - жидкостное, от системы охлаждения двигателя, минимальный расход, л/мин	4
2.7. Масса, кг.	9
2.8. Габаритные размеры, Длина * Ширина * Высота, мм	182,5*140*273,6
2.9. Система смазки - под давлением (0,05-0,6 МПа) от масляной магистрали двигателя.	
2.10. Привод компрессоров клиноременный или поликлиновой.	
2.11. Присоединительные и установочные размеры в соответствии с Рис.1 и Рис.2.	

### 3. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

3.1 Перед монтажом компрессора необходимо проверить легкость вращения коленчатого вала. Он должен вращаться от усилия руки без заедания.

Компрессор крепится к основанию двигателя с помощью 4-х болтов, которые вворачиваются в 4-е отверстия с резьбой М8-6Н. Для уплотнения дна компрессора с плоскостью основания двигателя применяются Прокладка АМ.3509309 и крышка АМ.3509308. Прокладка АМ.3509309 используется при установке на все модели двигателей. Крышка АМ.3509308 используется только в комплекте с Прокладкой АМ.3509309 и только на двигателях, у которых слив масла из компрессора предусмотрен в боковое отверстие компрессора, например на автомобиле «Валдай» с двигателем фирмы «Cummins». Прокладка АМ.3509309 и крышка АМ.3509308 прилагаются к компрессору и находятся в коробке.

#### **ВНИМАНИЕ!**

**Перед присоединением всасывающего патрубка к компрессору необходимо проверить чистоту и герметичность воздухозаборной системы автомобиля, а также целостность фильтрующих элементов воздушного фильтра. 90% выхода из строя компрессора происходит по причине попадания в клапанный узел посторонних предметов из воздухозаборной системы автомобиля.**

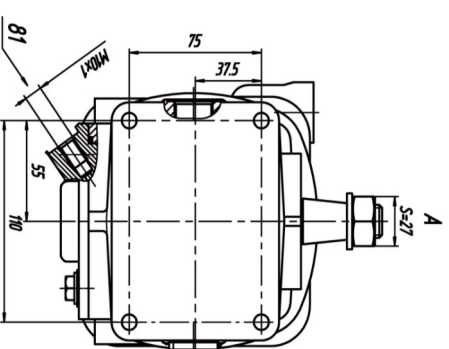
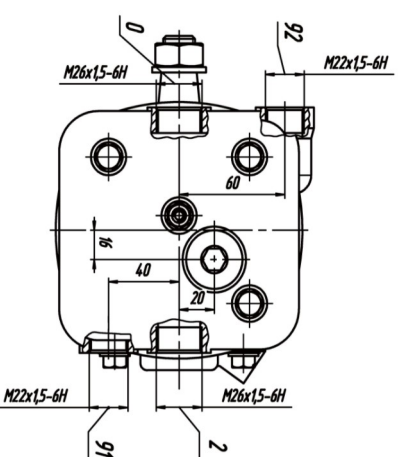
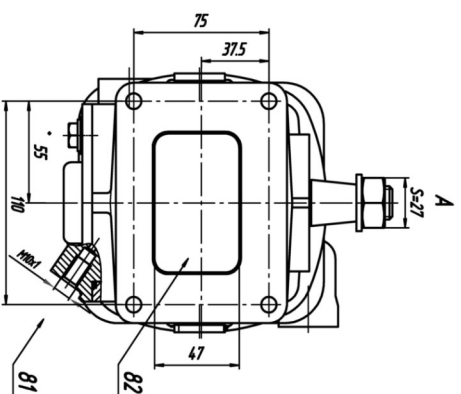
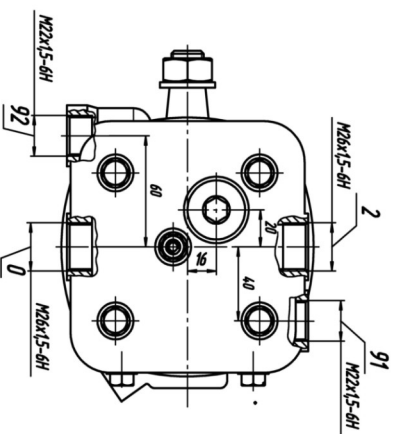
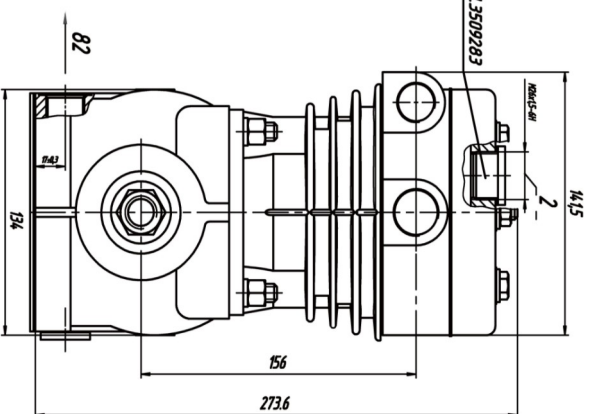
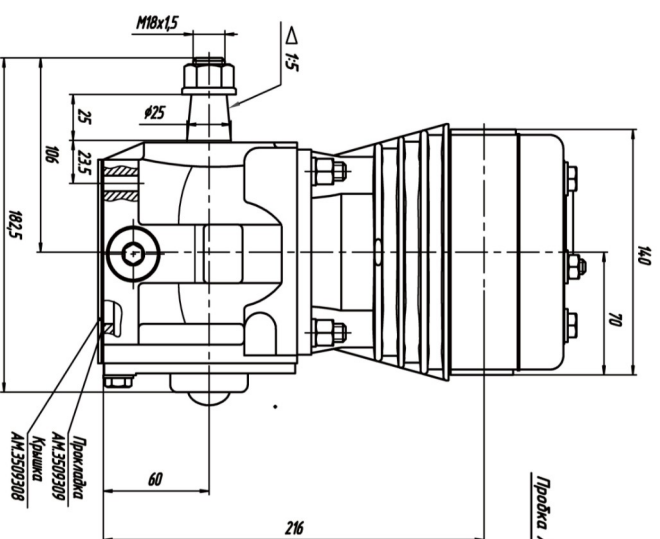
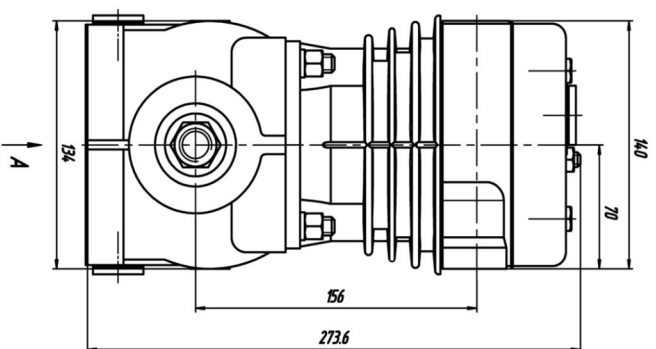
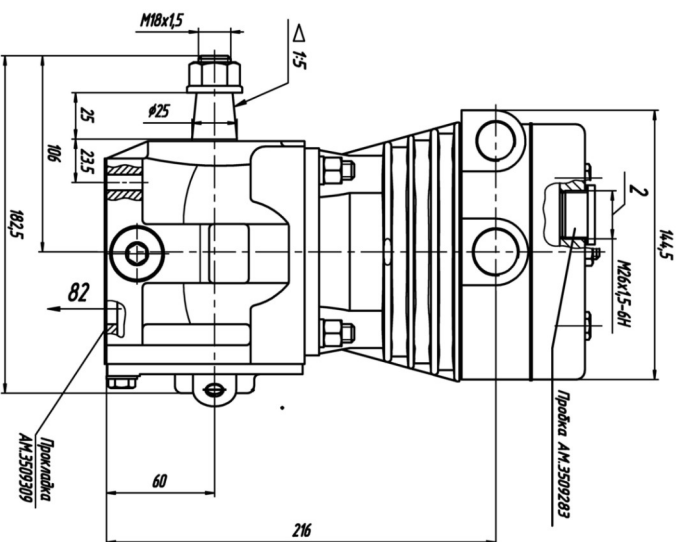
3.2 Все подключаемые к компрессору трубопроводы должны разводиться так, чтобы они не были под силовым напряжением. На поверхностях трубопроводов не должно быть загрязнений (песок, ржавчина, окалина и т.п.).

Для присоединения трубопроводов к входным и выходным патрубкам компрессора необходимо применять медные уплотнительные кольца.

#### 3.3 Соединительная резьба.

Максимально допустимые моменты затяжки для соединительной резьбы:

- подвод и отвод охлаждающей жидкости: резьба М22х1,5-6Н - 60 Н м;
- всасывание и нагнетание воздуха: резьба М26х1,5-60Н - 90 Н м;
- подвод масла: резьба М10х1 - 35 Н м;
- отвод масла в боковое отверстие: резьба М22х1,5-6Н - 60 Н м;
- крепление компрессора: резьба М8-6Н - 40 Н м.



*Расшифровка символов*

0 - всасывание воздуха  
2 - нагнетание воздуха

81 - подвод масла  
82 - отвод масла

91 - подвод охл. жидкости  
92 - отвод охл. жидкости

*Расшифровка символов*

0 - всасывание воздуха  
2 - нагнетание воздуха

81 - подвод масла  
82 - отвод масла

91 - подвод охл. жидкости  
92 - отвод охл. жидкости

**Рисунок 1.** Габаритные и присоединительные размеры компрессора

АМ.3509016

**Рисунок 2.** Габаритные и присоединительные размеры компрессора

АМ.3509016-01

3.4 Воздух, поступающий в компрессор, должен быть очищен от пыли. Степень очистки должна быть не хуже, чем у воздуха, поступающего в двигатель.

3.5 Регулирование давления и разгрузка компрессора осуществляется при помощи регулятора давления (при работе под нагрузкой компрессор соединен через регулятор давления с ресивером тормозной системы, а во время холостого хода он соединяется с атмосферой).

3.6 Охлаждение компрессора от системы охлаждения двигателя. Температура охлаждающей жидкости не должна превышать допускаемую температуру для двигателя - следить по термометру на панели в кабине водителя. Так как охлаждающая система компрессора стоит выше радиатора, то необходимо регулярно проверять наличие охлаждающей жидкости в расширительном бачке.

3.7 Компрессор должен быть подключен к масляной магистрали двигателя. **Смазочное масло должно быть фильтрованным (!) и его температура не должна превышать +95°C.** При холостом ходе и теплом двигателе давление масла должно составлять не менее 0,05 МПа - проверить по манометру давления масла на панели в кабине водителя.

#### **4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

4.1 Поскольку компрессор подключен к системе смазки двигателя и не имеет собственного масляного резервуара, необходимо соблюдать предписанные интервалы для смены масла в двигателе.

4.2 При достижении 500 км пробега после установки компрессора на двигатель, необходимо проверить и при необходимости подтянуть:

- четыре болта крепления головки цилиндра - моментом 30...40 Н м;
- центральную гайку крепления крышки головки - моментом 21,5...26,5 Н м;
- болты для крепления компрессора - моментом 30...40 Н м.

4.3 Качество всасывающего фильтра для подаваемого в компрессор воздуха должно соответствовать качеству фильтра, предписанного для двигателя.

#### **5. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ**

Транспортировать компрессоры можно только законсервированными и упакованными в коробку любым видом транспорта, исключаяющим его повреждение и попадание влаги. Хранить компрессоры следует только в сухих помещениях. Если компрессор расконсервирован, или срок его хранения превысил 6 месяцев то его необходимо законсервировать вновь, залив во всасывающие отверстия 10...15 г. любого консервационного масла и повернуть коленчатый вал на несколько оборотов. После чего необходимо закрыть отверстия для предохранения от попадания пыли, грязи и влаги.

#### **6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

6.1 Изготовитель гарантирует исправную работу компрессора при соблюдении условий эксплуатации, хранения и транспортировки.

Гарантийный срок при применении компрессора в качестве запасных частей 24 месяца. Гарантийный период исчисляется с момента изготовления компрессора, при условии, что пробег автомобиля за гарантийный период не превысит 65000 км.

6.2 Гарантийный срок хранения - 5 лет с момента изготовления. При этом, через каждые 6 месяцев необходимо промыть компрессор нефрасом любой марки, залить во всасывающее отверстие 10...15г. любого консервационного масла и повернуть коленчатый вал на несколько оборотов. После чего необходимо закрыть отверстие для предотвращения попадания пыли, грязи и влаги.

6.3 В случае обнаружения неисправности в пределах гарантийного срока, по вине изготовителя, предприятие обязуется произвести устранение выявленных дефектов вплоть до замены компрессора.

6.4 Рекламации и претензии ПРОДАВЦОМ и ИЗГОТОВИТЕЛЕМ не принимаются:

- при нарушении правил монтажа, транспортирования, хранения и эксплуатации компрессора;
- при не соблюдении требований руководства по эксплуатации двигателя;
- при самостоятельной разборке компрессора.

6.5. Претензии по качеству без заполнения «Свидетельства о приемке» не принимаются.

#### **7. ПРАВИЛА УТИЛИЗАЦИИ**

7.1 Компрессор нельзя утилизировать вместе с бытовыми отходами.

7.2. Утилизация компрессора, выведенного из эксплуатации, производится на предприятии, имеющем право утилизировать металлические отходы, загрязненные опасными химическими веществами (маслами).

7.3 Утилизация компрессора производится по правилам утилизации автотракторной техники и ее агрегатов:

- производится разборка компрессора до отдельных деталей;
- сортируются детали из черных металлов и из цветных металлов отдельно;
- детали из черных металлов сдаются в пункты приема как лом черных металлов, а детали из цветных металлов как лом цветных металлов.

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№ п.п.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол., шт.	Наименование
1	АМ.3509016, АМ.3509016-01	1	Компрессор
2	АМ.3509016 ПС	1	Паспорт
3	АМ.3509308	1	Крышка
4	АМ.3509309	1	Прокладка

### КОНТАКТНЫЕ ДАННЫЕ

Название предприятия: ООО «Производственная Компания АЙК».

Адрес: 426003, Россия, Удмуртская республика, г. Ижевск, ул. Красноармейская, д. 1Б.

Тел./факс: (3412) 52-26-74 доб. 5

**E-mail:** quality@aike.ru; office@aike.ru ; **web site:** www.aike.ru

### СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Компрессор  АМ.3509016,  АМ.3509016-01

№ компрессор \_\_\_\_\_ Дата выпуска \_\_\_\_\_

соответствует техническим условиям Инструкции АМ.3509015И и признан годным для эксплуатации.

Сертификаты соответствия:

компрессоры АМ.3509016 и АМ.3509016-01

№ ЕАЭС RU C-RU.АД50.В.02804/20 срок действия с 26.08.2020 г. по 25.08.2024 г.

Выдан органом по сертификации, Обществом с ограниченной ответственностью

«СТАДАРТМАШТЕСТ», аттестат аккредитации №РА.RU.10АД50, срок действия с 26.01.2017 г.

Подпись лица, ответственного за приемку \_\_\_\_\_

М.П.

**Название и адрес торговой организации, продавшей компрессор.**

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_

Продавец \_\_\_\_\_

М.П.

(подпись)

Ф.И.О.

**Подпись, печать и адрес МАСТЕРА (СТО), установившего компрессор.**

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Показания спидометра при установке: \_\_\_\_\_

Дата установки: \_\_\_\_\_

**Показания спидометра при снятии:**